

TOP TUBE AUF DAS WICHTIGSTE REDUZIERT



BESCHREIBUNG

Bei der TopTube steht die Materialreduktion im Vordergrund. Anders als bei bisherigen Tuben übernimmt bei der TopTube die Tubenschulter die Funktion der Kopfplatte des Verschlusses. Aufgrund der speziell angepassten Schulterform konnte eine zusätzliche Materialreduktion realisiert werden. Insgesamt wiegt eine 200 ml TopTube mit reduzierter Wandstärke damit nur etwas mehr als die Hälfte einer vergleichbaren Standardtube*.

TECHNISCHE DATEN

- Materialreduzierter Fliptopverschluss mit ringförmiger Befestigung an der Schulter: Einsparung der Verschluss-Kopfplatte
- Kombination aus reduzierter Tubenwandstärke und hohem PCR-Anteil
- Durchmesser 40 und 50 mm, Durchmesser 30 und 35 mm folgen Mitte 2024
- Öffnungsdurchmesser: 1,5 mm, 3 mm und 5 mm
- „Middle Closing“ Verschließsystem
- Verschluss aus HDPE für bessere Recyclingfähigkeit
- PCR-Verschlussmaterial in Prüfung
- Tubenbedruckung in HD, Siebdruck und Offsetdruck
- Schulterbedruckung, Ausrichtung des Verschlusses am Druckbild
- Verschluss matt oder glänzend

IHRE VORTEILE

- CO₂-Fußabdruck von 5,55 g CO₂e / Verschluss (vs. 20,77 g CO₂e für Standard Fliptop-Verschluss Durchmesser 50 mm) (inkl. HDPE, Injection Moulding und Materialtransport)
→ 72% reduzierter CO₂-Fußabdruck des Verschlusses
- Deutlich reduziertes Gewicht:
→ 72% leichterer Verschluss: 2,01 g TopTube Verschluss vs. 7,3 g Standard Fliptop Ø50
→ ~15-20% Materialreduktion in der Schulter
→ Möglich mit 270 – 300 – 350 µm dünner Wandstärke
- Hohe Recyclingfähigkeit durch Mono-Material: PE in Tube und Verschluss
- Deutlich geringere CO₂-Kompensationskosten im Vergleich zum aktuellen Markt-Standard
- TopTube Verschluss möglich für mehrere Tubendurchmesser: 40 & 50 mm (sowie in Zukunft 30 & 35 mm)
→ Ideal für Produktlinien mit verschiedenen Tubengrößen
- LINHARDT-exklusive patentierte Lösung

* Ø 50 x 160 mm: TopTube (300 µm Wandstärke):
~ 12,0 g vs. Standard Fliptop Tube (500 µm): ~ 22,8 g

